

KUESIONER

Kepada Yth,
Bapak/Ibu/Responden

Saya, **Zulfa Adinda** adalah mahasiswa Teknik Industri Universitas Esa Unggul yang sedang melakukan penelitian untuk Tugas Akhir saya. Mohon kesediaan Bapak/Ibu untuk mengisi kuesioner pendahuluan dibawah ini dengan teliti dan sesuai dengan keadaan sebenarnya.

Atas kesediaan, bantuan, dan waktu yang Anda luangkan, saya ucapkan terima kasih.

Nama : _____

Bagian : _____

Berilah tanda (X) pada angka dibawah ini yang sesuai menurut anda, untuk menentukan tingkat kepentingan dari tiap atribut dengan pilihan sebagai berikut :

TS = Tidak Setuju

KS = Kurang Setuju

S = Setuju

SS = Sangat Setuju

Tabel 1. Kuesioner Penyebab *Defect* Kotor Hitam Oli Lini 2

No	Penyebab Kotor Hitam Karena Oli Lini 3	TS	KS	S	SS
<i>Faktor Manusia (Man)</i>					
1	Operator tidak menjaga kebersihan serat				
2	Mekanik kurang hati - hati dalam melumasi				

No	Penyebab Kotor Hitam Karena Oli Lini 3	TS	KS	S	SS
3	Mekanik kurang cermat pemeriksaan mesin				
4	Mekanik tidak menjaga kebersihan mesin				
Faktor Mesin (<i>Machines</i>)					
5	Oven selang oli bocor				
6	<i>Emboss</i> tidak ada <i>cover</i>				
7	<i>Cover Carding</i> terbuka				
Faktor Material (<i>Material</i>)					
8	Tipe serat mudah meninggalkan noda				
Faktor Metode (<i>Method</i>)					
9	Minim Alat kebersihan				
10	Pembersihan kurang optimal				
11	Penjadwalan pembersihan minim				

Tabel 2. Kuesioner Penyebab Jarum Mesin *Carding* A Lini 3

No	Penyebab Jarum Patah Mesin <i>Carding</i> A Lini 3	TS	KS	S	SS
Faktor Manusia (<i>Man</i>)					
1	Operator salah penanganan silinder				
2	Mekanik lupa menutup <i>cover</i>				
3	Mekanik salah pemasangan komponen				
4	<i>Officer</i> membawa benda asing				
No	Penyebab Jarum Patah Mesin <i>Carding</i> A Lini 3	TS	KS	S	SS
Faktor Material (<i>Material</i>)					
5	Material kekuatan jarum yang kurang				
6	Serat banyak kotoran				
7	Serat terlalu tebal				
Faktor Mesin (<i>Machines</i>)					
8	<i>Metal detector</i> tidak optimal				

No	Penyebab Jarum Patah Mesin <i>Carding</i> A Lini 3	TS	KS	S	SS
<i>Faktor Metode (Method)</i>					
9	SOP penanganan komponen mesin tidak tertera				
10	Tidak ada larangan membawa benda asing				
<i>Faktor Lingkungan (Environment)</i>					
11	Area mesin <i>Carding</i> A kurang penerangan				